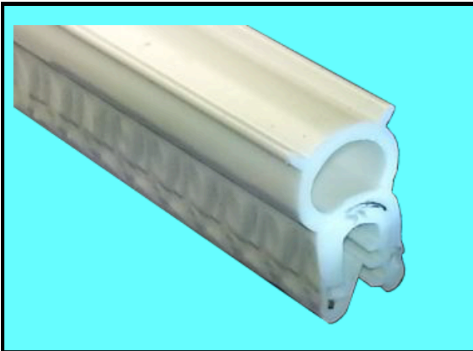
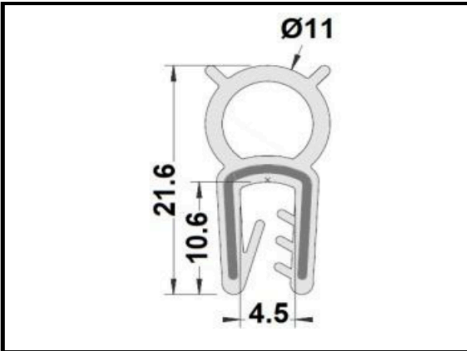
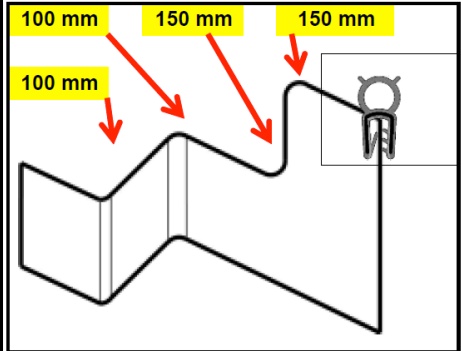


TOLERANCES DE FABRICATION : ISO 3302-1/1996 QUALITE E2
MANUFACTURING TOLERANCES : ISO 3302-1/1996 QUALITY LEVEL E2

DESCRIPTION

Joint bord de tole alientaire FDA & BRF avec une armature inox 304

Food contact edge protector with embedded inox 304

PHOTO	DESSIN / DRAWING	RAYON DE COURBURE / BENDING RADII
		
Rayon de courbure sur tole de : / Bending Radii with edge thickness :		2,5 mm

CARACTERISTIQUES / PROPERTIES

Matière principale / First material	SILICONE		
Dureté matière principale / First material hardness	60 Sh A		
Couleur / Color	BLANC / WHITE		
Matière secondaire / Secondary material	-		
Dureté matière secondaire / secondary material hardness	-		
Poids en Gr / mètre / Weight Gr / meter	176 gr		
Voir fiche technique Adhésif / See data sheet Adhesive	-		
T° d'utilisation / Use T°	-50°C	à / to	200
Temperature en pointe / Peaks up temperature	250		
Epaisseur de tole / Edge thickness / Clamping range :	1,5 mm	à / to	3 mm
Jeu à combler / Clearance to fill	6 mm	à / to	9 mm

ESSAIS MECANIKES - MECHANICAL SPECIFICATIONS

Tenue à l'arrachement à 20° C sur 10 cm de tole d'épaisseur : Gripping arrachment at 20° C with 10 cm edge thickness :	1,5 mm	35 Newtons
	2,5 mm	110 Newtons
	3 mm	120 Newtons

COLLAGE / STICKING

Collage en bout avec colle silicone type Momentive RTV 106 ou RTV 108

Sticking in end with glue silicone type Momentive RTV 106 or RTV 108

PRECONISATIONS / RECOMMENDATIONS

Dégraissier la tole avant de clipper afin d'améliorer la tenue.

Ebavurer le support pour faciliter la pose

Use grease remover before clipping to improve gripping arrachment.

Deburr to improve the mounting of the profil