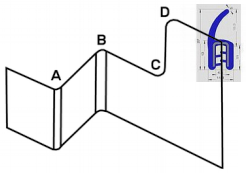
CIEP CRAUSAZ ARES-ARMEMENT - G.J.S.	DATA SHEET / FICHE TECHNIQUE CI-17014 - FDA silicone door gripping profile with inox wire - Roll 25 m CI-17014 - Bord de tôle FDA armé inox - Couronne 25 m	Updating Mise à jour 06/07/21

DESCRIPTION / DESCRIPTION	
SKU	CI-17014
for edge from 1.5 to 4 mm, stainless steel clamp, operating temperature -50° to + 200°C. The lip can be displaced by about 5 mm and compressed by 8 mm. Made of 60 sh blue silicone, FDA and Bfr compliant. Use in the food, pharmaceutical and life science industries. Material properties: please download the datasheet.	**Pince armature Inox pour tôle de 1.5 à 4 mm**, température d'emploi -50° à + 200°C. La lèvre peut se déporter de 5 mm environ et se comprimer de 8 mm. Réalisé en silicone 60 shore bleu, conforme FDA & Bfr. Utilisation dans le domaine alimentaire, en pharmacie et les sciences de la vie. Caractéristiques matière : voir fiche technique matière à télécharger.

TECHNICAL INFORMATION / INFORMATIONS TECHNIQUES		
SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES	VALUES / VALEURS	
DIE / FILIÈRE		
COLOUR / COULEUR	Bleu / Bleu	The supplied profiles in color are near the RAL code mentioned Les profilés livrés en couleur sont proches du RAL indiqué
TYPE OF MATERIAL / TYPE DE MATIÈRE		
SHORE HARDNESS / DURETÉ (Shore A)	60	Shore hardness / Dureté shore ± 5
WEIGHT PER METRE (gr) / POIDS AU MÈTRE (gr)	170.0	
L1 (mm) / L1 (mm)		
L2 (mm) / L2 (mm)		
L3 (mm) / L3 (mm)		
L4 (mm) / L4 (mm)		
INSTALLATION METHOD / MODE DE POSE	/	
ADHESIVE / ADHESIVÉ	NO / NON	
PACKAGING LENGTH (m) / LONGUEUR DE CONDITIONNEMENT (m)	25.0	
UV RESISTANCE / TENUE AUX UV	NO / NON	
OUTDOOR USE / UTILISATION EN EXTÉRIEUR	NO / NON	
FIRE RESISTANCE / RÉSISTANCE AU FEU		
ATEX / ATEX		
MINIMUM OPERATING TEMPERATURE (in °C) / TEMPÉRATURE D'EMPLOI MINI (en °C)	-50.0	
MAXIMUM OPERATING TEMPERATURE (in °C) / TEMPÉRATURE D'EMPLOI MAXI (en °C)	200.0	
MINIMUM SHEET THICKNESS (mm) / ÉPAISSEUR DE TÔLE MINI (mm)	1.5	
MAXIMUM SHEET THICKNESS (mm) / ÉPAISSEUR DE TÔLE MAXI (mm)	3.0	
TOLERANCES / TOLÉRANCES	E2 - L2	

BENDING RADIUS / RAYON DE COURBURE

MINIMUM BENDING RADIUS A (mm) / RAYON DE COURBUREMINI A (mm)	150.0
MINIMUM BENDING RADIUS B (mm) / RAYON DE COURBUREMINI B (mm)	150.0
MINIMUM BENDING RADIUS C (mm) / RAYON DE COURBUREMINI C (mm)	150.0
MINIMUM BENDING RADIUS D (mm) / RAYON DE COURBUREMINI D (mm)	150.0
BENDING RADIUS THICKNESS (mm) / ÉPAISSEURRAYON DE COURBURE (mm)	2.5



MECHANICAL SPECIFICATIONS / ESSAIS MÉCANIQUES

INSTALLATION AND GLUING RECOMMENDATIONS / RECOMMANDATIONS DE POSE ET COLLAGE

DIMENSIONAL EN LENGTH TOLERANCES / TOLÉRANCES DES CÔTES ET LONGUEURS

ISO 3302-1/1996		
Dimensional tolerances for extruded products (mm)		
Tolérances dimensionnelles en mm des produits extrudés (mm)		
De	à	E2
0 <	≤ 1,5	± 0,25
1,5 <	≤ 2,5	± 0,35
2,5 <	≤ 4	± 0,40
4 <	≤ 6,3	± 0,50
6,3 <	≤ 10	± 0,70
10 <	≤ 16	± 0,80
16 <	≤ 25	± 1,00
25 <	≤ 40	± 1,30
40 <	≤ 63	± 1,60
63 <	≤ 100	± 2,00

ISO 3302-1/1996		
Length tolerances for extruded products (mm)		
Tolérances de longueur en mm des produits extrudés		
De	à	L2
0 <	≤ 40	± 1,00
40 <	≤ 63	± 1,30
63 <	≤ 100	± 1,60
100 <	≤ 160	± 2,00
160 <	≤ 250	± 2,50
250 <	≤ 400	± 3,20
400 <	≤ 630	± 4,00
630 <	≤ 1000	± 5,00
1000 <	≤ 1600	± 6,30
1600 <	≤ 2500	± 10,00
2500 <	≤ 4000	± 12,50
4000 <	----	± 0,32%

WARRANTY LIMITS / LIMITES DE GARANTIE

The information in this leaflet is the most accurate expression of our current knowledge. However, they are given for information only. In addition, the conditions of employment beyond our control, this information does not imply any guarantee on our part. Each user of the product shall ensure, by all available means (including testing of the finished product in its appropriate environment) the suitability of the material supplied for its particular application. Our company can not be held responsiblefor any problem due to improper or inappropriate use of its products.

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données toutefois qu'à titre indicatif. Au surplus, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Chaque utilisateur du produit devra s'assurer, par tous les moyens disponibles (y compris par les essais du produit fini dans son environnement approprié) de l'aptitude du matériau fourni pour son application particulière. Notre société ne pourra être tenue pour responsable de tout problème dû à une utilisation incorrecte ou inappropriée de ses produits.