

# MODE D'EMPLOI

## Colle SC4000 + durcisseur E40

### **Préparation des surfaces :**

Caoutchouc	: ponçage, brossage ou meulage, époussetage
Bois	: ponçage, époussetage
Béton	: disquage, époussetage
Toile caoutchoutée	: ponçage, époussetage
Tissu	: brossage ou lavage avec un solvant ou un dégraissant
Métal	: disquage, sablage, époussetage et lavage au nettoyant

### **Nota :**

Dans tous les cas :

- Les surfaces à coller doivent être débarrassées de toute souillures, telles que : produits gras, traces d'humidité, etc.
- Pour les collages de moyenne résistance, il est possible de procéder uniquement à un décapage.

### **Préparation du produit :**

- Le durcisseur E40 doit être rajouter au SC4000 (4% de durcisseur).
- L'ensemble doit être mélangé énergiquement (1 minute / kg) jusqu'à homogénéité totale du produit).
- Le mélange SC4000 + durcisseur E40 doit être utilisé dans les deux heures suivant sa préparation.

### **Encollage et pose :**

- Enduire la surface préparée d'une couche de colle.
- Utiliser pour cela un pinceau nylon poils courts. Procéder en tournant et en évitant de repasser sur les parties déjà enduites.
- La couche de colle doit être régulière sans sur épaisseur.
- Laisser sécher.
- Appliquer une 2ème couche\*, puis, lorsque toute odeur de trichloréthylène a disparu et que les parties encollées adhèrent légèrement au revers du doigt, réunir les deux éléments.
- Moleter énergiquement ou marteler pour les fortes épaisseurs. Partir du centre vers l'extérieur.

### **Nombre de couches\* :**

- Sur du métal : 2 couches
- Sur du caoutchouc poncé : 2 couches
- Sur tissus : 2 couches
- Sur couche CN ou caoutchouc non vulcanisé : 1 couche

**Consommation au m2 (pour une couche) :**

- Sur métal ou couche CN : 200 g
- Sur caoutchouc non vulcanisé ou poncé : 300 g
- Sur tissus : 400 g

**Nota :**

- Le séchage peut-être accéléré à l'aide de la cloche à infrarouge ou du séchoir à air chaud (en utilisant le principe de la montgolfière).

- Pour le collage du caoutchouc sur du métal ou du béton, la première couche de SC4000 doit être mélangée à 4 % de durcisseur E40 et le séchage à respecter et de six heures minimum pour cette couche.