

Colle fluoroélastomère



Pour le collage de produits à base de Fluoroélastomères entre eux ou pour l'assemblage avec d'autres supports ou d'autres matériaux (Elastomères, Néoprène, Thermoplastiques, Cuir, Bois, Verre, Papier, Textiles, métaux etc...)

Propriétés

La colle fluoroélastomère possède les mêmes propriétés spécifiques que les Elastomères fluorocarbonés (p. ex. Viton®, Dyneon®, Tecnoflon®):

- très bonne résistance aux huiles, essences, kérosène, carburants à base d'hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, solvants halogénés, acides, bases et autres produits corrosifs
- excellente tenue à la chaleur (env. 200 °C en continu, pointes possibles jusqu'à 250 °C)
- très bon vieillissement

Présentation commerciale

La colle fluoroélastomère est constituée de deux composants spécialement adaptés l'un à l'autre :

- ▶ une base contenant un Fluoroelastomère (FKM) dilué dans la Méthylethylcétone (MEC)
- ▶ un agent vulcanisant dilué dans la méthyl éthyl cétone (MEC)

Unités de vente

:

- ▶ Set 250 g mélange de base + agent vulcanisant
- ▶ Set 2 kg mélange de base + agent vulcanisant

Propriétés physiques

Extrait sec %	Viscosité Brookfield	Poids spécifique g/cm ³	Pouvoir couvrant g/cm ²
33-40	2500-3500	0,97	100 g = ca. 700 cm ²

Utilisations

Der La colle peut être utilisée comme joint élastique, ainsi que comme agent de colmatage.

Mode d'emploi / Préparation des surfaces:

- Avant l'application de la colle nettoyer et sécher parfaitement les surfaces à encoller:
 - Surfaces métalliques: dégraissage avec un solvant chloré p.ex. trichloréthylène
 - Elastomères et autres matériaux: il est recommandé d'utiliser un solvant cétonique (p.ex. acétone, méthylethylcétone).
- Le pouvoir adhésif de la colle peut être amélioré par un traitement de surface approprié (frottage, grattage, sablage) pour rendre la surface plus rugueuse.

Préparation de la colle

L'agent vulcanisant est ajouté à la base fluoroélastomère dans un récipient (4 cm³ pour 100 g de base). Le mélange est ensuite bien homogénéisé avec un agitateur ou une spatule pendant env. 10 mn avec précaution, en veillant à ne pas former de bulles d'air dans le mélange.

Stockage / Conservation

La base fluoroélastomère maintenue dans sa boîte bien fermée et stockée au réfrigérateur peut être conservée au moins 1 an. Il en est de même pour l'agent vulcanisant maintenu fermé dans son flacon. Le mélange après addition de l'agent se vulcanisera après environ 24 à 48 heures.

Application de la colle

Après avoir mélangé les deux composants la colle est appliquée en couche mince et régulière sur les deux surfaces préparées à l'aide d'une spatule, d'un pinceau ou au pistolet et ensuite laissée à l'air pendant 10-15 mn, jusqu'à ce que la colle ne colle plus au doigt lorsqu'on la touche. Nous recommandons l'utilisation d'un primaire pour améliorer l'adhésion aux surfaces métalliques.

Ensuite presser ensemble les deux parties à coller. Le pouvoir adhésif de la partie collée dépend de l'évaporation du solvant. Après 48 heures à température ambiante la pièce collée peut être manipulée et travaillée. La réticulation est pratiquement terminée après une semaine.

Après avoir comprimé les deux parties à coller, la vulcanisation peut être accélérée en élevant la température progressivement pendant deux heures à 70 °C. Si une résistance optimale à la chaleur est nécessaire on peut encore effectuer une cuisson complémentaire à l'air chaud en élevant la température lentement jusqu'à 200 °C.

Mesures de sécurité

Ce produit contient un solvant volatil et inflammable de point éclair -2 °C.

Il est absolument recommandé de l'utiliser dans un local bien ventilé et à l'abri de toute flamme.

Eviter tout contact de l'agent vulcanisant avec la peau, les yeux et les voies respiratoires.

Responsabilité

Notre garantie est limitée aux vices de fabrication du produit livré et de ses composants. En aucun cas nous ne pourrions être tenus pour responsable des dommages corporels et matériels de quelque nature qu'ils soient, qui pourraient être la conséquence, soit d'une mauvaise adaptation du produit, soit de son utilisation défectueuse ou inappropriée.

Viton® est une marque déposée de Dupont Performance Elastomers - Dyneon® est une marque déposée de 3M
Tecnoflon® est une marque déposée de Solvay